

Instrucciones:

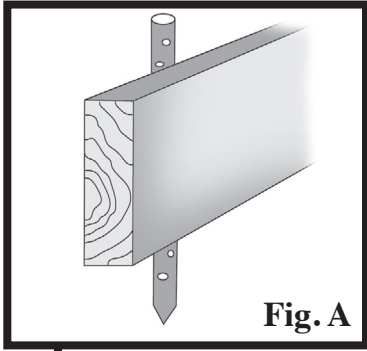


Fig. A

Requisitos de configuración las formas

Todo trabajo de formas debe ser fijado y arriostrado con anticipación, estableciendo el recorrido deseado y la elevación de los escalones a verter. Ver Fig. A

Elegir una altura de elevador

Los revestimientos escalonados se suministran con cortes de "separación" que permiten elegir la altura del contrahuella. Ver Fig. B

Nota: Cuando se usa el "separador", un bloque de lijado es útil para alisar el borde inferior del molde Step Liner.

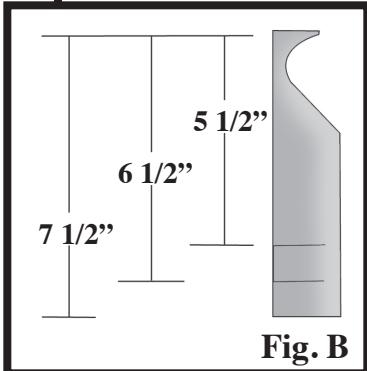


Fig. B

Configuración de la forma

Método de clavado: Sujetando el Step Liner al ras con la parte superior de la forma, presione los clavos de acabado (sin cabezas) a través del Step Liner y golpee con cuidado.

Método de adhesivo en aerosol: Rocíe la superficie de la forma de madera, así como el Step Liner y deje secar hasta obtener una consistencia pegajosa. Presione el Step Liner hacia el interior de la forma de madera, alise con la parte superior. Ver Fig. C

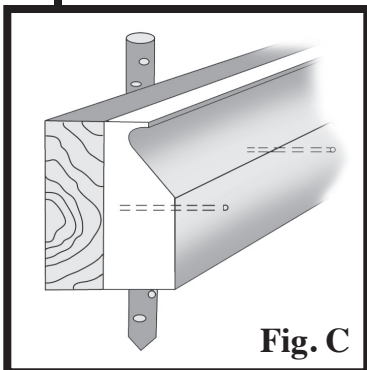


Fig. C

Torrencial

Golpee o vibre la forma mientras vierte, para ayudar a prevenir el panal. Ver Fig. D

Decapado / Acabado

Una vez que el concreto es lo suficientemente fuerte para soportar su propio peso, se deben quitar las formas. Primero retire todas las estacas y los refuerzos. Deslice una paleta de margen entre la forma de madera y el Step Liner y retire la forma de madera. Despegue el molde Step Liner del concreto, exponiendo el borde que se va a terminar. Ver Fig. E

Nota: Quitar las formas, una pieza a la vez, mantendrá la humedad en el concreto. Esto ayudará a dar el tiempo adecuado para terminar el borde.

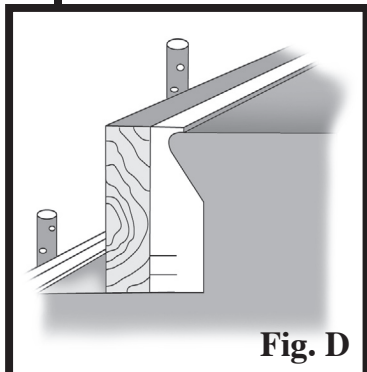


Fig. D

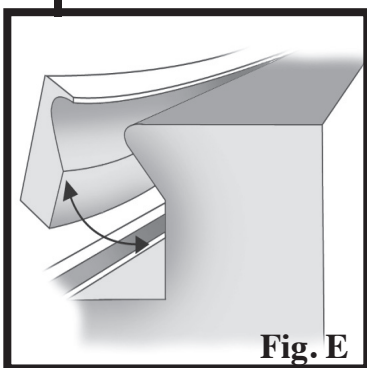


Fig. E



Patentado

031213